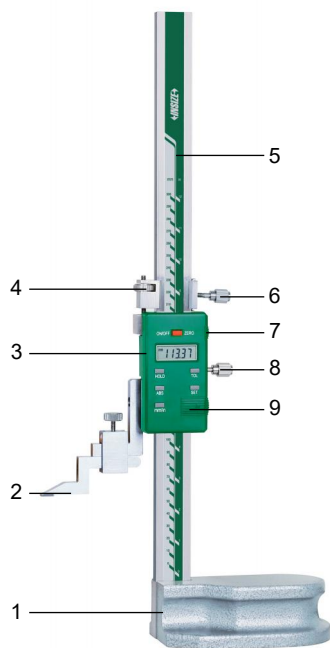
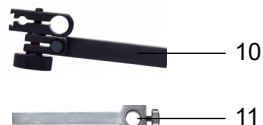


Nota: questo prodotto non è impermeabile, se la pellicola della pinza entra in contatto con il liquido di raffreddamento può causare un conteggio disordinato. Pulire la pellicola con un panno asciutto. Se il problema persiste, utilizzare WD40 per pulire la pellicola. Impedire che il liquido penetri nel calibro e danneggi l'elettronica.

Codice	Gamma	Risoluzione	Precisione
1150-300	0-300mm/0-12"	0.01mm/0.0005"	±0.04mm
1150-500	0-500mm/0-20"	0.01mm/0.0005"	±0.06mm
1150-600	0-600mm/0-24"	0.01mm/0.0005"	±0.06mm
1150-1000	0-1000mm/0-40"	0.01mm/0.0005"	±0.08mm
1150-1500	0-1500mm/0-60"	0.01mm/0.0005"	±0.12mm
1150-2000	0-2000mm/0-80"	0.01mm/0.0005"	±0.16mm



1. fondazione
2. righello
3. set quadrato
4. Dado di rifilatura
5. Righello principale
6. Taglio delle viti di bloccaggio
7. interfaccia dati
8. vite di bloccaggio
9. coperchio della batteria
10. Accessorio per il calibro a pinza (per 1150-300C)
11. Accessori per manometri (per 1150-500C a 2000C)



1. Quando si installa la batteria, fare attenzione che il lato anteriore sia rivolto verso l'esterno.

2. Prima di installare la testa di taglio, pulire la superficie di contatto reciproco tra la testa di taglio e il misuratore di altezza.

3. Funzione del pulsante.

ON / OFF ZERO --- premere brevemente per accendere l'apparecchio, premere brevemente per impostare lo zero nello stato di accensione.

--- Premere a lungo per spegnere

HOLD---Premere brevemente per entrare in modalità di attesa dei dati, premere di nuovo brevemente per uscire dalla modalità di attesa dei dati.

mm / in---pressione breve per commutazione metrica/imperiale

ABS --- Premere brevemente per cambiare la modalità di misura assoluta/relativa. La modalità di misurazione assoluta è la modalità di misurazione normale; premendo brevemente in qualsiasi punto si accede alla modalità di misurazione relativa, sul display appare "INC" e il valore visualizzato è 0,00 (il punto è chiamato "punto zero relativo"). In modalità di misurazione relativa, il display visualizza la distanza dal punto di misurazione al "punto zero relativo". Premere nuovamente per tornare alla modalità di misurazione assoluta.

SET --- Premere brevemente per accedere alla modalità di impostazione del valore iniziale, "S" lampeggia. Quindi premere a lungo, il primo bit sul display lampeggia, rilasciare il pulsante per una pressione breve, è possibile modificare il valore del bit corrente (premere per incrementare di un bit), continuare a premere a lungo per cambiare la posizione di lampeggiamento.

Al termine dell'impostazione, tenere premuto nuovamente fino a quando non lampeggia "S"; premere brevemente per uscire dalla modalità di impostazione.

TOL--- Premendo brevemente, si accede alla modalità di impostazione della tolleranza, appare "▲", lampeggia "S"; in questo momento è possibile impostare la tolleranza superiore, il metodo di impostazione è lo stesso del valore iniziale dell'impostazione.

Dopo l'impostazione, tenere premuto finché sul display non lampeggia "S", premere brevemente, appare "▼", lampeggia "S", a questo punto è possibile impostare la tolleranza inferiore, il metodo di impostazione è lo stesso del valore iniziale. Il metodo di impostazione è lo stesso dell'impostazione del valore iniziale. Al termine dell'impostazione, tenere premuto finché il display non lampeggia "S", quindi premere nuovamente per uscire dalla modalità di impostazione della tolleranza.

In modalità di misurazione della tolleranza, se il valore letto è superiore alla tolleranza superiore, il display visualizza "▲", se il valore letto è inferiore alla tolleranza inferiore, il display visualizza "▼" e se il valore letto rientra nella tolleranza, il display visualizza "OK". Se la lettura rientra nell'intervallo di tolleranza, il display visualizza "OK".

4. Controllare regolarmente la scala di altezza per verificare che il punto zero sia impostato correttamente. Spostare delicatamente il nonio fino a quando la superficie di misurazione è vicina al piatto, stringere la vite di bloccaggio della regolazione fine, ruotare il dado di regolazione fine in modo che la superficie di misurazione e la superficie inferiore della base siano contemporaneamente a contatto con il piatto e premere "ON / OFF ZERO" per impostare il punto zero. Sollevare il nonio e ripetere la procedura sopra descritta fino a quando la superficie di misurazione e la superficie inferiore della base sono contemporaneamente a contatto con la piastra e verificare se la lettura è pari a zero.
5. La testa di incisione è in carburo di tungsteno e può essere utilizzata per incidere. Quando si esegue la scribe, utilizzare un micromanipolatore per allineare con precisione la scribe con la dimensione desiderata all'altezza della scribe, quindi serrare le viti di bloccaggio prima di eseguire la scribe. La base della testina di incisione deve essere montata sulla piastra piatta e muoversi senza problemi durante l'incisione. La pressione di contatto tra la testina di incisione e la superficie del pezzo deve essere adeguata per garantire un'incisione chiara senza lasciare segni profondi e senza usurare la punta della testina di incisione.
6. Il micrometro può essere montato con l'accessorio opzionale calibro di serraggio per migliorare la precisione della misura.
7. Quando sul lato sinistro appare il simbolo di allarme della batteria, sostituire le batterie. Se il display non cambia quando si preme il pulsante o si sposta il selettore, rimuovere la batteria e riportarla nella posizione originale dopo 1 minuto. Se la bilancia non viene utilizzata per molto tempo, rimuovere le batterie.

8. La temperatura di esercizio è 0-40°C. Non collocare l'altimetro in presenza di un forte campo magnetico. Mantenere lo strumento asciutto per evitare che il liquido penetri e danneggi l'elettronica. Non urtare l'altimetro e fare attenzione a proteggere la testina di scrittura da eventuali danni.

Nota: quando si maneggia la scala di altezza, tenere la base e non afferrare il corpo della scala per evitare la deformazione della scala.